

## Technický list

# PercoTop® PUR

## 2K MS Topcoat

### Popis

PercoTop® PUR je 2K polyuretanový krycí nátěr na bázi polyesteru.

### Produkty

PercoTop® PUR  
CS920  
CS010-CS094  
CS701  
CS702  
CS703  
CS704  
CS600  
CS602  
CS603  
CS215

PercoTop® PUR 2K MS Topcoat  
PercoTop® PUR Binder  
PercoTop® Tints  
PercoTop® Activator Standard  
PercoTop® Activator Fast  
PercoTop® Activator LR Fast  
PercoTop® Activator 3840  
PercoTop® Thinner Standard  
PercoTop® Thinner 2K  
PercoTop® Thinner Fast  
PercoTop® Drying Accelerator

### Barevné odstíny

Barevné odstíny RAL a jiné vzorníky barev.  
K dispozici v různém stupni lesku.

### Vlastnosti

Vynikající chemická a fyzikální odolnost.

### Podklady

Plně vytvrzený, rozpouštědlům odolný a zabroušený lak od výrobce nebo stare laky.  
Povrchy ošetřené základovou barvou.

## Technický list

# PercoTop® PUR

## 2K MS Topcoat

### Příprava podkladu

Povrch důkladně očištěte.

Povrch obrušte:

a. nasucho pomocí excenteru a odsávání prachu P320 – P500;

b. namokro brusným papírem P600 – P800

Před aplikací dalšího nátěru odmastit.

### Hodnota VOC (těkavé organické látky) směsi připravené k aplikaci (Směrnice EU 1999/13/ES)







- RAL 9010: 492 g/l objemový poměr 5:1 s CS702 + 20 % CS600.
- RAL 9005: 492 g/l objemový poměr 5:1 s CS702 + 20 % CS600.

Zpracování					
Míchací poměr		Objem	Hmotnost	Objem	Hmotnost
	PercoTop® PUR	5	5	2	2
	CS702/CS703/CS704	1	1	-	-
	CS701	-	-	1	1
Zředění		CS600			
		CS602			
		CS603			
Doba zpracovatelnosti při 20 °C		<ul style="list-style-type: none"><li>• 5 – 6 hodin s CS701</li><li>• 4 hodiny s CS702/CS703</li><li>• 2 - 3 hodiny s CS704</li></ul>			
Doporučená tloušťka suché vrstvy		35 – 50 µm			

## Technický list

# PercoTop® PUR

## 2K MS Topcoat

Aplikace		Aplikační viskozita DIN 4 při 20 °C (s)	Ředidlo (hmotn. %)		Rozvor trysky (mm)	Aplikační tlak / tlak materiálu (bar)	Počet operací
 	Spádové/ pneumatické podávání (vysokotlaké stříkání)	20 s	CS701	0,5	1,3	4,0 – 5,0	2
			CS702 CS703 CS704	20-25			
	Stříkací pistole HVLP  (nízkotlak)	20 s	CS701	0,5	1,3	2,0 – 2,5	2
			CS702 CS703 CS704	20-25			
	Aplikace hydraulickým tlakem/Airmix	25 - 30 s	CS702 CS703 CS704	15	0,23 – 0,28	2,0 – 3,0  100	2
	Tlaková nádoba/ čerpadlo (vysokotlaké stříkání)	20 s	CS701	0,5	1,1	2,5 – 3,5	2
			CS702 CS703 CS704	20-25		1,0 – 2,0	
	Elektrostatické stříkání	Po konzultaci s aplikačním technikem DuPont.					

## Technický list

# PercoTop® PUR

## 2K MS Topcoat

Schnutí	
Sušení na vzduchu při 20 °C	tloušťka suché vrstvy 40 µm
Zaschlost nátěru proti prachu	90 minut
Nelepivý na omak	4 – 8 hodin
Suché po	24 – 30 hodinách

Přisoušení	Odvětrání: 20 minut. Podle tloušťky nátěru.
Doba schnutí	35 minut
Teplota při schnutí	Teplota objektu: 60 °C
Poznámka	Pro zrychlení schnutí lze přidat CS215 dle instrukcí aplikačního technika DuPont.



Parametry	
Viskozita při dodání	Bílá: 60 - 70 s DIN 4 Černá: 70 - 80 s DIN 4
Teplota vzplanutí	24 °C

	Měrná hmotnost (g/cm <sup>3</sup> )	Pevné částice Hmotnost (%)	Teoretická vydatnost (při 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	Teoretická spotřeba materiálu (při 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Bílá</b>				
Ve formě dodávky	1,49	64,4	-	-
Ve formě směsi s Activator Fast	1,21	66,3	8,9	112
<b>Černá</b>				
Ve formě dodávky	1,17	55,0	-	-
Ve formě směsi s Activator Fast	1,03	58,5	9,9	100

## Technický list

# PercoTop® PUR

2K MS Topcoat

Upozornění	
	Před přípravou konkrétního barevného odstínu a zároveň před samotnou aplikací nutné důkladně promíchat.
	Před aplikací se doporučuje kontrola barevných odstínů.
<b>Skladovatelnost</b>	12 měsíců v originálních obalech při teplotě 5 °C až 35 °C

### Bezpečnost

Před použitím prostudujte bezpečnostní list.  
Respektujte výstražné pokyny na obalu.

*Zde poskytované informace korespondují s našimi vědomostmi platnými ke dni zveřejnění této publikace. Tyto informace mohou být postupně revidovány s nově získávanými znalostmi a zkušenostmi. Poskytované údaje se týkají běžného rozsahu produktových vlastností a vztahují se jen k výslovně uváděným materiálům; tyto údaje nemusejí být pro daný materiál platné v případě kombinace s jakýmkoliv jinými látkami či přísadami, nebo při jakémkoliv zpracování, není-li výslovně popsáno. Poskytované údaje by neměly být používány k specifikaci technických podmínek nebo využívány samostatně jako podklad plánování, nejsou ani určeny k nahrazování jakýchkoliv testů nutných pro zjištění vhodnosti materiálu pro požadované účely. Jelikož společnost DuPont nemůže předcházet všem odchylkám při skutečném konečném použití, nejsou poskytovány žádné záruky a DuPont nepřebírá žádnou zodpovědnost ve spojitosti se zde poskytovanými informacemi. Nic v této publikaci nemůže být považováno za souhlas jakkoliv využívat či porušovat patentová práva.*

*Copyright © 2009 DuPont. Všechna práva vyhrazena. Oválné logo společnosti DuPont, DuPont™, The miracles of science™ a všechny produkty označené symboly ® nebo ™ jsou registrované obchodní značky nebo ochranné značky E.I. du Pont de Nemours a spol. nebo poboček.*