

Technický list

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Popis

PercoTop^(R) 611 je krycí lak 2K na bázi rozpouštědla.
Základní složkou je polyakrylát.

Produkty

PercoTop ^(R) 611	PercoTop ^(R) 611 2K DTM Topcoat
CS911	PercoTop ^(R) 611 DTM Binder
CS010-CS094	PercoTop ^(R) Tints
CS704	PercoTop ^(R) Activator 3840
CS706	PercoTop ^(R) Activator 4060
CS600	PercoTop ^(R) Thinner Standard
CS603	PercoTop ^(R) Thinner Fast
CS215	PercoTop ^(R) Drying Accelerator

Barevné odstíny

K dispozici průmyslový a standardní rejstřík barevných odstínů.

Vlastnosti

Vysoká ochrana před korozí.

Podklady

- Ocel a hliník
- Galvanická, sendzimir a žárově pozinkovaná ocel

Technický list

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Příprava podkladu

Podklady musí být zbavené nečistot.

Kvůli různorodosti podkladů a metod jejich výroby by měla před aplikací být provedena zkouška, aby se zajistilo, že předúprava je dostačující pro bezvadnou přilnavost. Při přípravě příslušného povrchu berte v potaz údaje od výrobce podkladového materiálu.

Hodnota VOC (těkavé organické látky) směsi připravené k aplikaci (Směrnice EU 1999/13/ES)







- RAL 9010: 548 g/l Hmotnostní poměr 10:1 s CS706 + 25 % CS600.
- RAL 9005: 543 g/l Hmotnostní poměr 10:1 s CS706 + 25 % CS600.

Zpracování			
Míchací poměr	PercoTop ^(R) 611 CS704/CS706	Objem	Hmotnost
		9	10
	1	1	
Ředidla		CS600 CS603	
Doba zpracovatelnosti při 20 °C		8 – 16 hodin	
Doporučená tloušťka suché vrstvy		60 – 80 μm	

Technický list

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Aplikace		Aplikační viskozita DIN 4 při 20 °C (s)	Ředidlo (hmotn. %)	Rozvor trysky (mm)	Aplikační tlak / tlak materiálu (bar)	Počet operací
 	Spádové/ pneumatické podávání (vysokotlaké stříkání)	20 - 22	30	1,3 - 1,8	2,5 - 3,5	2 - 3
	Stříkací pistole HVLP (nízkotlak)	20 - 22	30	1,3 - 1,8	2,0 - 2,5	2 - 3
	Aplikace hydraulickým tlakem/Airmix	30 - 35	20	0,28	2,0 - 3,0 vzduch cca 100 materiál	2
	Tlaková nádoba/ čerpadlo (vysokotlaké stříkání)	20 - 22	30	1,1	2,5 - 3,5 vzduch 1,0-2,0 materiál	2
	Elektrostatické stříkání	Po konzultaci s aplikačním technikem DuPont.				

Technický list

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Schnutí		
Sušení na vzduchu při 20 °C		tloušťka suché vrstvy 60 µm
Zaschllost nátěru proti prachu	CS704 CS706	20 minut 30 minut
Nelepivý na omak	CS704 CS706	1 hodina 3 hodiny
Suché po	CS704 CS706	24 hodinách minimálně po 24 hodinách

Přisoušení	Odvětrání: 10 minut. Podle tloušťky nátěru.
Doba schnutí	30 minut
Teplota při schnutí	Teplota objektu: 60 °C
Upozornění	Aby se urychlilo schnutí produktu, je možné přidat CS215 dle instrukcí aplikačního technika společnosti DuPont.



Parametry	
Viskozita při dodání	90 – 100 s DIN 4
Teplota vzplanutí	28 °C

	Sušina Hmotnost (%)	Sušina Objem (%)	Hustota (kg/l)	Teoretická vydatnost (při 60 µm) (m ² /kg)	Teoretická spotřeba materiálu (při 60 µm) (g/m ²)
Bílá					
Ve formě dodávky	64,6	-	1,27	-	-
Ve formě směsi	65,1	-	1,25	6,8	146
Černá					
Ve formě dodávky	57,4	-	1,08	-	-
Ve formě směsi	59,0	-	1,09	7,7	129

Technický list

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Upozornění	
Důležité upozornění	Informace o chemické a fyzikální odolnosti k dispozici na vyžádání
	Před přípravou konkrétního barevného odstínu a zároveň před samotnou aplikací nutné důkladně promíchat.
	Před aplikací se doporučuje kontrola barevných odstínů.
Skladovatelnost při teplotě 5 °C až 35 °C	Viz nálepky na originálním obalu.

Bezpečnost

Před použitím prostudujte bezpečnostní list.
Respektujte výstražné pokyny na obalu.

Zde poskytované informace korespondují s našimi vědomostmi platnými ke dni zveřejnění této publikace. Tyto informace mohou být postupně revidovány s nově získávanými znalostmi a zkušenostmi. Poskytované údaje se týkají běžného rozsahu produktových vlastností a vztahují se jen k výslovně uváděným materiálům; tyto údaje nemusejí být pro daný materiál platné v případě kombinace s jakýmkoliv jinými látkami či přísadami, nebo při jakémkoliv zpracování, není-li výslovně popsáno. Poskytované údaje by neměly být používány k specifikaci technických podmínek nebo využívány samostatně jako podklad plánování, nejsou ani určeny k nahrazování jakýchkoliv testů nutných pro zjištění vhodnosti materiálu pro požadované účely. Jelikož společnost DuPont nemůže předcházet všem odchylkám při skutečném konečném použití, nejsou poskytovány žádné záruky a DuPont nepřebírá žádnou zodpovědnost ve spojitosti se zde poskytovanými informacemi. Nic v této publikaci nemůže být považováno za souhlas jakkoliv využívat či porušovat patentová práva.

Copyright © 2009 DuPont. Všechna práva vyhrazena. Oválné logo společnosti DuPont, DuPont™, The miracles of science™ a všechny produkty označené symboly ® nebo ™ jsou registrované obchodní značky nebo ochranné značky E.I. du Pont de Nemours a spol. nebo poboček.