



Technický list

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Brusný plnič pro systém Classic

Plnič Permasolid HS Premium 5310 je vysoce kvalitní dvousložkový brusný plnič HS na bázi akrylových pryskyřic, který dosahuje velmi dobré stálosti vrchního laku. K dispozici je v několika různých barvách.

- Umožňuje různé druhy aplikací.
- Umožňuje dobrou a spolehlivou aplikaci.
- Vyznačuje se vynikajícími brusnými vlastnostmi.
- Zajišťuje vysokou kryvost.
- Má vynikající vertikální stabilitu.
- Vyznačuje se skvělými plnicími vlastnostmi.



Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.



Značka Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ BROUŠENÍ VHS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Ocel, pozinkovaná ocel a měkký hliník broušené a vyčištěné a ošetřené Reaktivní základ nebo epoxidovým základem. Kromě toho lze na malých probroušených místech použít utěrky navlhčené reaktivním základem.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základ (e-coat), přebroušený a vyčištěný

Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, zbroušené a vyčištěné



Plnič		Tužidlo		Ředidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
7	100	1	10	10 %	7
5310		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod 30 min - 2 hod



	Stříkáč tryska	Stříkáč tlak	
Středotlaké	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 - 3 vrstvy

s meziodvětráním a závěrečným odvětráním dokud nezmatuje



	3220/3225/3230/3240
20 °C	3 hod - 4 hod
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení

poloviční výkon : 5 min

plný výkon : 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K vrchní lak
Základní lak + čirý lak

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ BROUŠENÍ HS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Ocel, pozinkovaná ocel a měkký hliník broušené a vyčištěné a ošetřené Reaktivní základ nebo epoxidovým základem. Kromě toho lze na malých probroušených místech použít utěrky navlhčené reaktivním základem.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základ (e-coat), přebroušený a vyčištěný

Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, zbrousené a vyčištěné



Plnič		Tužidlo		Ředidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
4	100	1	17	0 - 10 %	0 - 8
5310		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod 30 min - 2 hod



	Stříkáč tryska	Stříkáč tlak	
Středotlaké	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 - 3 vrstvy

s meziodvětráním a závěrečným odvětráním dokud nezmatuje



	3307/3309/3310/3315
20 °C	3 hod - 4 hod
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení

poloviční výkon : 5 min

plný výkon : 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K vrchní lak
Základní lak + čirý lak

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Produkty

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

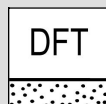
Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Směs produktu



Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.

3220	Urychlující krátké tužidlo vhodné pro bodové a panelové opravy. Převážně k použití při teplotách v rozsahu 15-20°C.
3225	Střední tužidlo pro malé a střední opravy. Poskytuje excelentní ochranu a je doporučen při teplotách 20-25°C.
3230	Pomalé tužidlo vhodné pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy při teplotách v rozmezí 20-30°C.
3240	Extra pomalé tužidlo pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy. Zajišťuje velmi dobrou absorpci přestříku a má vynikající vlastnosti při aplikaci. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 25-40°C.
3307	Extra krátké tužidlo vhodné pro bodové a střední opravy. Vhodné pro sušení na vzduchu při nižších teplotách v rozmezí 15-20°C.
3309	Urychlující krátké tužidlo vhodné pro malé opravy nebo pro designové práce (pruhy) 20-25°C.
3310	Střední tužidlo vhodné pro malé a střední opravy. Poskytuje vynikající ochranu a převážně je k použití při teplotách v rozmezí 20-30°C.
3312	Pomalé tužidlo vhodné pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy. Doporučeno také za teplých klimatických podmínek při 25-35°C.
3315	Extra pomalé tužidlo pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy. Zajišťuje velmi dobrou absorpci přestříku a má vynikající vlastnosti při aplikaci. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 30-40°C.
3364	Střední ředidlo vhodné pro částečné opravy až celý přestřík. Převážně používány při teplotách v rozmezí 20-30°C.
3365	Pomalé ředidlo vhodné pro střední až velké opravy. Doporučeno také za teplých klimatických podmínek při 25-35°C.
3380	Střední ředidlo vhodné pro malé, střední a velké opravy. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 15-30°C.
3385	Pomalé ředidlo pro střední až velké opravy. Převážně k použití při vyšších teplotách v rozmezí 30-40°C.
8580	Urychlující krátké ředidlo vhodné pro bodové a panelové opravy. Doporučeno pro aplikaci za chladnějších klimatických podmínek.



60 - 80 µm na jednu vrstvu

Teoretická kryvost

380 - 460 m²/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy
Vzhledem k rozdílným vlastnostem tužidlo a různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TDS se může teoretická kryvost lišit.
Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na několika faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Důkladně promíchat a plechovku vložit do míchacího stroje.
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- Při izolaci určitých míst - stejně tak na problematických podkladech - je dosaženo nejlepších výsledků při střední tloušťce vrstvy 80-120µm ve 2 vrstvách také po sušení přes noc nebo sušení v kabině/IR sušení. Problémové povrchy je nutné důkladně připravit a plnič se musí nanést na celou plochu.
- Pro tloušťky suché vrstvy větší než 150 mikronů schnutí přes noc při 20°C nebo 40 min při 60-65°C.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Pro země mimo EU nebo pro jiné použití než pro opravu automobilů: Alternativně může být použit Permacron podkladový lak 293/295/297 nebo Permacron MS vrchní lak 730 / vrchní lak 257, pokud to nezakazuje VOC směrnice 2004/42/EC a pokud je dostupný.
- Do plniče může být přidáno 15% Permasolid elastické přísady 9050.
namíchané s HS tužidlem - 3:1 bez ředidla
namíchané s VHS tužidlem - 4:1 s 5% ředidla

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoli okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.