

# Technické informace.



## Permasolid® VHS tužidla

3220 krátké  
3225  
3230 dlouhé  
3240 extra dlouhé

## Permasolid® VHS Performance tužidla

(pro Permasolid® HS Performance plnič 5320)

3425  
3440 dlouhé

Díky různým druhům Permasolid® VHS a Permasolid® VHS Performance tužidlům mohou být optimálně uspokojeny všechny lakovací podmínky pro zajištění vysoce spolehlivé aplikace.

Jejich vysoký obsah pevných částic umožňuje ekonomickou a ekologickou aplikaci.

Pouze pro profesionální použití!  
VR Technické informace číslo CZ / 3220\_3440 / 03

## Aplikace

### Vhodné podklady:

Permasolid® HS Express plnič 5250  
Permasolid® HS Premium plnič 5310  
Permasolid® HS Performance plnič 5320  
Permasolid® HS plnič mokrá na mokrou 5330  
Permasolid® HS SpectroFlex plnič 5400  
Permasolid® HS Vario plnič 8590

Permasolid® HS Automotive vrchní lak 275

Permasolid® HS vrchní průhledný lak 8030  
Permasolid® HS vrchní průhledný lak 8034  
Permasolid® HS vrchní průhledný lak 8035  
Permasolid® HS vrchní průhledný lak 8055  
Permasolid® HS Diamond Vrchní průhledný lak 8450  
Permasolid® HS vrchní průhledný lak 8650

### Oblast použití:

#### 1. Permasolid® VHS tužidlem 3220 krátké

Vhodné pro částečné přelakování (rychlé opravy) a malou výměnu vzduchu v lakovacích kabinách.

#### 2. Permasolid® VHS tužidlem 3225

Vhodné pro úplné a částečné přelakování při normálních teplotách.

#### 3. Permasolid® VHS tužidlem 3230 dlouhé

Vhodné pro úplné a částečné přelakování i při vysokých teplotách.

#### 4. Permasolid® VHS tužidlem 3240 extra dlouhé

Vhodné pro úplné a částečné přelakování i při velmi vysokých teplotách.

#### 5. Permasolid® VHS Performance tužidlo 3425\*

Vhodné pro úplné a částečné přelakování při normálních teplotách.

#### 6. Permasolid® VHS Performance tužidlo 3440 dlouhé

Vhodné pro úplné a částečné přelakování i při velmi vysokých teplotách.

### Míchací poměr:



Viz Technické informace příslušného základního materiálu.

\* Permasolid® VHS Performance tužidla mohou být použita pouze pro Permasolid® HS Performance plnič 5320.

| Výběr tužidel                                     | VHS tužidlo<br>3220 krátké | VHS tužidlo<br>3225 |
|---|----------------------------|---------------------|
| Celkové nebo částečné přelakování (velké objekty) | --                         | +                   |
| Částečné přelakování (bodové opravy)              | ++                         | +                   |
| Vysoké teploty nad +25°C                          | --                         | +                   |
| Velmi vysoké teploty +30°C až +35°C               | --                         | -                   |
| Normální teploty +20°C až +25°C                   | --                         | ++                  |
| Nízké teploty +15°C až +20°C                      | ++                         | -                   |
| Sušení v kabině                                   | +                          | ++                  |
| Sušení na vzduchu                                 | ++                         | ++                  |

| Výběr tužidel                                     | VHS tužidlo<br>3230 dlouhé | VHS tužidlo<br>3240 extra dlouhé |
|---|----------------------------|----------------------------------|
| Celkové nebo částečné přelakování (velké objekty) | +                          | ++                               |
| Částečné přelakování (bodové opravy)              | +                          | +                                |
| Vysoké teploty nad +25°C                          | +                          | ++                               |
| Velmi vysoké teploty +30°C až +35°C               | -                          | ++                               |
| Normální teploty +20°C až +25°C                   | ++                         | ++                               |
| Nízké teploty +15°C až +20°C                      | -                          | -                                |
| Sušení v kabině                                   | ++                         | ++                               |
| Sušení na vzduchu                                 | ++                         | +                                |

+ + ideální

- ne zcela vhodné

+ vhodné

-- nevhodné

| Výběr tužidel                                     | VHS Performance tužidlo 3425 | Permasolid® VHS Performance tužidlo 3440 dlouhé |
|---|------------------------------|---|
| Celkové nebo částečné přelakování (velké objekty) | +                            | ++  |
| Částečné přelakování (bodové opravy)              | +                            | +   |
| Vysoké teploty nad +25°C                          | +                            | ++  |
| Velmi vysoké teploty +30°C až +35°C               | -                            | ++  |
| Normální teploty +20°C až +25°C                   | ++                           | ++  |
| Nízké teploty +15°C až +20°C                      | -                            | -   |
| Sušení v kabině                                   | ++                           | ++  |
| Sušení na vzduchu                                 | ++                           | +   |

++ ideální

+ vhodné

- ne zcela vhodné

-- nevhodné

### Poznámka k bezpečnosti:



Tento výrobek je klasifikován podle nařízení (ES) 1272/2008 (CLP).

Prosím, přečtěte si bezpečnostní list.

Důrazně se doporučuje používat vhodné osobní ochranné prostředky při aplikaci.

### Informace

Bod vzplanutí:

+24°C

### Skladování

Podmínky skladování:



Neskladujte ve vlhkém prostředí.



Po použití okamžitě nasad'te uzávěr a pečlivě utáhněte.

---

Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.

Axalta Coating Systems Germany GmbH  
Interaction s.r.o.  
Komerční 467  
251 01 Nupaky

Telefon: +420 251 817 493  
Fax: +420 323 602 122  
[www.interaction.cz](http://www.interaction.cz)

