


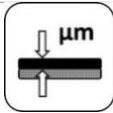






**Popis**


Čirý lak s ultra rychlým vytvrzením na vzduchu pro lepší produktivitu a snížení nákladů. Význačným rysem tohoto čírého laku je jeho ultra-vysoký cyklus produktivity s dobou sušení do leštění méně než 30 minut za podmínek vytvrzování na vzduchu (25-30 °C). Vyhýbá se potřebě vyhřívání při vysoké teplotě, čímž splňuje požadavky konceptů „rychlé opravy“ a „úspory energie“. V případě potřeby je extrémně krátká doba vyhřívání 5 minut při 50 °C více než dostatečující k dosažení ultra rychlého vytvrzení. Jako prémiový čirý lak nabízí vynikající aplikační vlastnosti, snadno se leští a má vynikající lesk a vzhled.

**Vhodné povrchy**

nax Premila 8000 series base coat nax E-Cube  
WB basecoat system

	2 nax Premila 9800HP Velocity Clear 2K 2:1 1 nax Premila 980 HP 2K Tužidlo																				
	<b>Nastavení stříkáčské pistole:</b> Gravitační technologie   1.3 -1.4 mm <b>Aplikační tlak:</b> 1.7-2.2 bar   28-30 psi   Na vstupu vzduchu do pistole HVLP max 0,6-0,7 bar (8-10 psi) na vzduchovém uzávěru																				
	2 nátěry  25-35 μm /nátěr																				
	<b>Mezi nátěry:</b> 2 - 5 minut na   20°C   70°F   <b>před vyhříváním 50°C (122°F):</b> 2 - 5 minut na   20°C   70°F																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>20°C (70°F)</th> <th>30°C (70°F)</th> <th>40°C (70°F)</th> <th>50°C (122°F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Suchý na prach</td> <td>10 min.</td> <td>7 min.</td> <td>5 min.</td> <td>n/a</td> </tr> <tr> <td>Suché pro manipulaci</td> <td>30 min.</td> <td>15 min.</td> <td>10 min.</td> <td>5 min.</td> </tr> <tr> <td>Suchý k vyleštění</td> <td>60 min.</td> <td>25 min.</td> <td>15 min.</td> <td>po vychladnutí</td> </tr> </tbody> </table>		20°C (70°F)	30°C (70°F)	40°C (70°F)	50°C (122°F)	Suchý na prach	10 min.	7 min.	5 min.	n/a	Suché pro manipulaci	30 min.	15 min.	10 min.	5 min.	Suchý k vyleštění	60 min.	25 min.	15 min.	po vychladnutí
	20°C (70°F)	30°C (70°F)	40°C (70°F)	50°C (122°F)																	
Suchý na prach	10 min.	7 min.	5 min.	n/a																	
Suché pro manipulaci	30 min.	15 min.	10 min.	5 min.																	
Suchý k vyleštění	60 min.	25 min.	15 min.	po vychladnutí																	
	nax Premila 9800HP Velocity Clear 2K 2:1                      2 roky nax Premila 980 HP 2K Tužidlo                                      2 roky																				

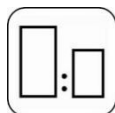
	▶ Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je maximální 520 g/litr
-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

	<b>Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest</b>  Společnost Nippon Paint Automotive Refinishes doporučuje použití respirátoru s přívodem čerstvého vzduchu. Pro podrobné informace si přečtěte celý TDS
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Produkt a přísady

<b>Produkt</b>	nax Premila 9800HP Velocity Clear 2K 2:1	Akrylové pryskyřice	
<b>Tužidla</b>	nax Premila 980 HP 2K Tužidlo	Polyisokyanát. Pryskyř.	
<b>Ředidla</b>	nax 20 Střední ředidlo	Směs rozpouštědel	20-35°C
	nax 40 Extra Pomalé ředidlo	Směs rozpouštědel	35-45°C

## Míchání



2	nax Premila 9800HP Velocity Clear 2K 2:1
1	nax Premila 980 HP 2K Tužidlo
5%*	nax 20 / 40 Ředidlo (nepovinný)*

### Poznámka:

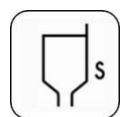
Po každé přidané složce promíchejte

\*Pro zlepšení manipulace lze přidat 5 % nax ředidlo 20 nebo 40.

## Míchání-dle váhy

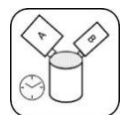
RFU (ml)	nax Premila 9800HP Velocity Clear 2K 2:1 (gr)	nax Premila 980 HP 2K Tužidlo (gr)
100	63	32
150	94	48
200	125	63
250	157	79
300	188	95
400	251	127
500	313	158

## Viskozita (DIN 4 Cup)



20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)
14-16 sek	13-14 sek	12-13 sek

## Doba v nádobě



20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)
2 hod	1 hod	30 min.

**Poznámka:** Pro efektivní použití by měl být čirý lak aplikován do 15 min. po smíchání, aby se minimalizoval jakýkoli dopad na aplikaci v důsledku zvýšení viskozity.

## Nastavení stříkáčkové pistole / aplikační tlak



Typ střík.pistole	Typ střík.pistole	Velikost trysky	Aplikační tlak
▶ LVLP	Gravitace	1.3-1.4 mm	1,7–2,2 baru na vstupu vzduchu do pistole
▶ HVLP	Gravitace	1.3-1.4 mm	(HVLP: max. 0,6–0,7 baru na vzduch. uzávěru)

## Aplikace

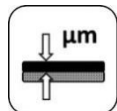


### Standardní Aplikace

- ▶ Naneste 1 střední vrstvu a poté nechte působit 2-5 minut.
- ▶ Naneste 2. mokrou vrstvu.

**Poznámka:** Aplikační okno: 15 °C až 38 °C, Relativní vlhkost – 20 % až 85 %  
 Doba odvětrání závisí na okolní teplotě, tloušťce nanesené vrstvy a proudění vzduchu.  
 Stříkací pistoli vyčistěte ihned po aplikaci.

## Tloušťka vrstvy



Použití doporučené aplikační techniky

50-60 μm

**Poznámka:** Doba odvětrání závisí na okolní teplotě, tloušťce nanesené vrstvy a proudění vzduchu.

## Doba sušení



	20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)	50°C(122°F)
Suchý na prach	10 min.	7 min.	5 min.	n/a
Suché pro manipulaci	30 min.	15 min.	10 min.	5 min.
Suchý k vyleštění	60 min.	25 min.	15 min.	po vychladnutí

**Poznámka:** Uvedené doby sušení jsou teploty panelu. Teplota by měla být nastavena o 10 °C vyšší.  
 Po sušicím cyklu při teplotě objektu 50°C (122°F) nechte produkt zcela vychladnout na okolní teplotu.

## Leštění



Prach a drobné nedokonalosti lze vyleštit po uvedených dobách schnutí na vzduchu nebo po době vychladnutí po úplném vyhřívání při teplotě objektu 50 °C. Pečlivě vybruste prachové částice a obnovte povrch podle doporučení pro leštění.

### Poznámka:

#### Odstraňování nečistot, zachování lesku a leštění a voskování

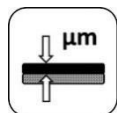
- Odstraňte pomocí P1500 nebo jemnějšího mýdlem a vodou; vyfoukejte vzduch a vysušte broušenou oblast
- Doporučuje se strojové broušení s P3000, abyste se vyhnuli stopám po broušení a minimalizovali efekt pomerančové kůry (doporučuje se použití měkkého mezikusu při rychlosti ~ 1500 ot./min.)
- Smíchejte pomocí 3M s vlněnou podložkou a vzduchovým nebo elektrickým pufrem při 1400 až 2000 ot./min.
- Vyleštěte pomocí 3M s pěnovou lešticí podložkou a vzduchovým nebo elektrickým pufrem při 1400 až 2000 ot./min (snižte tlak, jakmile lesk začne schnout a vyleštit se do vysokého lesku).
- Odstraňte všechny zbývající zbytky pomocí Detailing Cloth – utěrky.

## Přetírání



Sám se sebou po úplném schnoucím cyklu (po 24 hodinách schnutí je nutné broušení)

## Pokrytí



Při použití doporučené aplikace je teoretické pokrytí materiálu:

- ▶ ± 6m<sup>2</sup>/liter RTS mixu na 40-60 μm

**Poznámka:** Praktické použití materiálu závisí na mnoha faktorech, jako je tvar předmětu, drsnost povrchu, aplikační technika, tlak a podmínky aplikace.

**Čištění zařízení**

Rozpouštědlové čističe pistolí

**Obsah rozpouštědla**

► Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je maximální 520 g/litr

**Skladovatelnost**

nax Premila 9800HP Velocity Clear 2K 2:1 2 roky

nax Premila 980 HP 2K Tužidlo 2 roky

Minimální skladovací teplota: 5°C (41°F) Maximální skladovací teplota: 35°C (95°F)

**Poznámka:** Skladovatelnost produktu je určena, pokud jsou produkty skladovány neotevřené při 20°C (70°F). Vyvarujte se extrémních teplotních výkyvů.

Názvy značek a loga uvedené v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami společnosti NIPPON PAINT nebo jsou jí licencovány.

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití a není určen pro prodej nebo použití širokou veřejností. Před použitím si přečtěte a dodržujte všechna bezpečnostní opatření na štítku a SDS. Informace v tomto datovém listu jsou není zamýšleno jako vyčerpávající a vychází ze současného stavu našich znalostí a ze současných zákonů. Jakákoli osoba, která produkt používá, aniž by nejprve provedla další dotazy ohledně vhodnosti produktu pro zamýšlený účel tak činí na vlastní riziko a my nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za výkon produktu ani za jakoukoli ztrátu nebo škodu (jinou než smrt nebo osobní zranění v důsledku naší nedbalosti) vyplývající z takového použití. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a aplikaci našich produktů, tyto údaje zpracovatelům neulehčují z provádění vlastních vyšetřování a testů; tyto údaje neimplikují žádnou záruku určitých vlastností nebo záruku, ani vhodnost výrobků pro konkrétní účel. Uvedené standardní doby sušení jsou průměrné doby při 20°C/68°F. Tloušťka filmu, vlhkost a teplota v dílně mohou ovlivnit dobu schnutí. Jakékoli popisy, kresby, fotografie, údaje, proporce, hmotnosti atd. zde uvedené jsou pouze pro obecné informační účely. Ve světle zkušeností a naší politiky neustálého vývoje produktů se mohou bez nich změnit předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Je vždy odpovědností příjemce našich produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva, stávající zákony, legislativa a podniknout všechny nezbytné kroky ke splnění požadavků stanovených v místních pravidlech a legislativě. Nejnovější verze TDS nahrazuje všechny předchozí verze.

Kancelář Nippon Paint Group AR: 148, sektor – 7, IMT Manesar, Gurgaon Haryana – 122050, Indie  
www.nipponpaint-autorefinishes.com

SAR.05.010. -4/5-

Technical Services, Nippon Paint Group AR

Center for Auto Refinish Training and Excellence