



Technický list

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820



Revoluční rychle vytvrzující, nízkoenergetický čirý lak s nejlepším výkonem v systému Speed-TEC.

Díky své plnicí síle a vertikální stabilitě se Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 snadno nanáší. Jeho zlepšené sušicí vlastnosti dávají lakovnám příležitost ušetřit čas, zvýšit účinnost a minimalizovat spotřebu energie. Složení bylo vyvinuto na základě patentované pryskyřicové technologie Axalta a zajišťuje trvanlivý povrch, který je odolný proti poškrábání, chemikáliím a povětrnostním vlivům.

- Základní nátěry Spies Hecker® není třeba vytvrzovat.
- Flexibilní aplikace v 1,5 nebo 2 vrstvách pro splnění OEM specifikací.
- Vynikající vertikální stabilita.
- Vynikající plnicí výkon pokryje nečistoty a prachové částice.
- Ultra rychlé sušení při nižších teplotách: 40 - 45 °C / 10 - 15 min nebo 20 °C / 30 - 55 min
- Poskytuje vynikající odolnost proti poškrábání, chemikáliím a povětrnostním vlivům díky patentované technologii pryskyřice Axalta
- Lze tónovat pomocí Permasolid® Clear Coat Color Additives pro speciální OEM barvy
- Lze použít na plastové díly bez přidání Permasolid Elastic Additive 9050.

Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.



Značka Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820

Product preparation - application STANDARDNÍ



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Existující laky: Povrchy musí být před aplikací přebroušené a odmaštěné.
Spies Hecker Systémy základních nátěrů: Povrchy musí být před aplikací vysušeny / odvětrány v souladu s technickým listem (TSD).



Vrchní průhledný lak		Tužidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
2	100	1	52
8820		3251 fast 3254 medium fast 3250 3252 slow 3256 ultra slow	

Pokud je to možné, použijte pomalejší tužidlo, v případě, že je možný vznik defektů při vysoké vlhkosti vzduchu.

Pokud je to možné, použijte rychlejší tužidlo, v případě, že je schnutí příliš pomalé nebo je nízká vlhkost vzduchu.



při 20°C: 45 min - 1 hod



	Stříkáci tryska	Stříkáci tlak	
Středotlaké	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	vstupní tlak
Vysokotlaké stříkání	1.2 - 1.3	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



0.5 + 1
1 stříkáci operace
první: tenká a uzavřená
druhá: normální

bez meziodvětrání
závěrečné odvětrání: 3 min - 5 min při 20°C

2 vrstvy

s meziodvětráním: 0 min - 2 min při 20°C
závěrečné odvětrání: 3 min - 5 min při 20°C



Ohledně možnosti schnutí se podívejte na stránku s podrobnými informacemi



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 2 min
plný výkon : 8 min

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(420) 420: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820

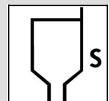
Produkty

- Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3254 Medium fast
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow
- VHS Speed Hardener 3256 Ultra Slow
- Permacron® Race Blender 1070

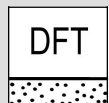
Směs produktu



Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.



DIN 4: 14 - 16 při +20°C



45 - 55 µm 1.5 vrstvy
50 - 60 µm 2 vrstvy

Teoretická kryvost

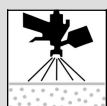
513 m²/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy
Vzhledem k tomu, že tužidlo má rozdílné vlastnosti, a k různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TL se může teoretická kryvost lišit.
Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na těchto faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820



Venkovní teplota		< 5°C	5 - 25°C	25°C - 35°C	> 35°C
STANDARD*	Schnutí na vzduchu	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed tužidlo 3252 dlouhé 35 - 45 min	VHS Speed Hardener 3256 ultra slow 35-45 min
	Sušení v kabině 10 - 15 min. při 40-45°C **	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast	Permasolid VHS Speed tužidlo 3250	Tužidlo Permasolid VHS Speed 3252 dlouhé	VHS Speed Hardener 3256 ultra slow 35-45 min
	Volitelné nižší sušení 5-10 min při 60-65°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast	Permasolid VHS Speed tužidlo 3250		

* Pokud v případě vysoké vlhkosti vzduchu hrozí nebezpečí vzniku vad, je možné použít pomalejší tužidlo. Je možné použít rychlejší tužidlo v případě, že schnutí je příliš pomalé nebo je příliš suché počasí (nízká vlhkost vzduchu).



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 může být přelakován během 24 hodin, bez mezibroušení



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Vlhkost má urychlující vliv na proces schnutí a dobu použitelnosti.
- Nechte dostatečný čas pro předehtání na teplotu objektu.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Poté, co byla nádoba vrchního průhledného laku nebo aktivátoru jednou otevřena, je doba použitelnosti stanovena na 1 měsíc.
- Ihned po použití pevně uzavřete nádobu s vrchním průhledným lakem a aktivátorem, protože oba tyto produkty budou reagovat s vlhkostí vzduchu a vodou a ztrácí svůj efekt tvrdnutí.
- Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 nelze matovat.
- Tónování Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 je možné
- V zemích neřídících se požadavky VOC legislativy může být použit Permacron Base Coat 293/295/297.
- Proces schnutí nesmí být přerušen dříve než je dosaženo zaschnutí.
- Opravy vyblednutí vyžadují použití specifického míchacího ředidla. Použijte prosím Permacron® Race Blender 1070. Podrobnější informace o procesu naleznete v technickém listu Permacron® Race Blender 1070.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820

Consult Safety Data Sheet prior to use. Observe the precautionary notices displayed on the container.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterémkoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.