



## Technický list

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Revoluční rychle vytvrzující, nízkoenergetický průhledný lak s nejlepším výkonem v systému Speed-TEC.

Díky plnicí síle a vertikální stabilitě je použití velmi snadné. Vylepšené vlastnosti sušení dávají lakovnám příležitost ušetřit čas, zvýšení efektivity a minimalizovat spotřebu energie.

- Při použití jako součást systému Speed-TEC není nutné vytvrzovat podkladová barva Hi-TEC 480.
- Flexibilní aplikace v 1,5 nebo 2 vrstvách, aby lépe odpovídala vzhledu OEM
- Vynikající vertikální stabilita.
- Vynikající kryvost.
- Neuvěřitelně rychlé schnutí při nižších teplotách: 20 ° C / 30 - 55 min nebo 40 ° - 45 ° C / 10-15 min.
- Vysoce účinná technologie zajišťuje výborný lesk.
- Lze tónovat pomocí Permasolid tónovací přísada pro speciální barvy OEM.
- Pro použití na plastové díly jednoduše přidejte Permasolid Elastickou přísadu 9050.

Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.



Značka Axalta Coating Systems

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

## Příprava materiálu - aplikace STANDARD VHS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky  
Aktivovaný Permahyd Hi-TEC podkladový lak série 480 / Aktivovaný Permahyd podkladový lak 280/285/286.



Vrchní průhledný lak		Tužidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
2	100	1	52
8810		3251 krátké 3250 3252 dlouhé 3253 extra dlouhé	

Pokud je to možné, použijte pomalejší tužidlo, v případě, že je možný vznik defektů při vysoké vlhkosti vzduchu.

Pokud je to možné, použijte rychlejší tužidlo, v případě, že je schnutí příliš pomalé nebo je nízká vlhkost vzduchu.



při 20°C: 45 min - 1 hod



	Stříkací tryska	Stříkací tlak	
<b>Středotlaké</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	vstupní tlak
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



0.5 + 1  
1 krok  
1.: tenký a uzavřený  
2.: normální

nebo

2 vrstvy

bez meziodvětrání  
závěrečné odvětrání: 3 min - 5 min při 20°C

s meziodvětráním: 0 min - 2 min při 20°C  
závěrečné odvětrání: 3 min - 5 min při 20°C



Ohledně možnosti schnutí se podívejte na stránku s podrobnými informacemi

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(420) 420: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 420 g/l.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

## Příprava materiálu - aplikace STANDARD ELASTIC



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky  
Aktivovaný Permahyd Hi-TEC podkladový lak série 480 / Aktivovaný Permahyd podkladový lak 280/285/286.



Vrchní průhledný lak		Přísada		Tužidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra dlouhé	

Je možné použít Speed Hardener 3252 dlouhé pokud je sušení příliš pomalé nebo je počasí suché (nízká vlhkost vzduchu)



Po natužení ihned použít.



	Stříkáč tryska	Stříkáč tlak	
<b>Středotlaké</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	vstupní tlak
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



0.5 + 1  
1 krok  
1.: tenký a uzavřený  
2.: normální

bez meziodvětrání  
závěrečné odvětrání: 3 min - 5 min při 20°C

nebo

2 vrstvy

s meziodvětráním: 0 min - 2 min při 20°C  
závěrečné odvětrání: 3 min - 5 min při 20°C



Ohledně možnosti schnutí se podívejte na stránku s podrobnými informacemi

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(d)) připravený k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 420 g/l.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

## Produkty

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250  
 Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast  
 Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow  
 Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3253 extra slow

Permasolid® Elastic Additive 9050

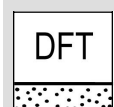
## Směs produktu



Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.



DIN 4: 14 - 16 při +20°C



45 - 55 µm 1.5 vrstvy  
 50 - 60 µm 2 vrstvy

### Teoretická kryvost

515 m<sup>2</sup>/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy  
 Vzhledem k rozdílným vlastnostem tužidlo a různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TDS se může teoretická kryvost lišit.  
 Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na několika faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.

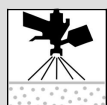
# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Venkovní teplota		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Schnutí na vzduchu	Permasolid VHS Speed tužidlo 3251 krátké 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed tužidlo 3252 dlouhé 35 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra dlouhé 40 - 50 min
	Sušení v kabině 10 - 15 min. při 40-45°C **	Permasolid VHS Speed tužidlo 3250	Tužidlo Permasolid VHS Speed 3252 dlouhé	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra dlouhé	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra dlouhé
	Volitelné nižší sušení 5-10 min při 60-65°C	Permasolid VHS Speed tužidlo 3250	Tužidlo Permasolid VHS Speed 3252 dlouhé		
ELASTICKÝ**	Schnutí na vzduchu		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra dlouhé 50 - 60 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra dlouhé 50 - 60 min	
	Snížené sušení 15-20 min při 40-45°C		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra dlouhé	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra dlouhé	

\* Pokud v případě vysoké vlhkosti vzduchu hrozí nebezpečí vzniku vad, je možné použít pomalejší tužidlo. Je možné použít rychlejší tužidlo v případě, že schnutí je příliš pomalé nebo je příliš suché počasí (nízká vlhkost vzduchu).

\*\* Je možné použít Speed Hardener 3252 dlouhé, je-li sušení příliš pomalé nebo suché počasí (nízká vlhkost vzduchu)



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 může být přelakován během 24 hodin, bez mezibroušení



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

## Poznámky

- Viz originální TDS vybraného systému.
- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Elastifikace (změkčení) je povinná u tuhých a polotuhých typů plastů.
- Vlhkost má urychlující vliv na proces schnutí a dobu použitelnosti.
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Poté, co byla nádoba vrchního průhledného laku nebo tužidla jednou otevřena, je doba použitelnosti stanovena na 1 měsíc.
- Ihned po použití pevně uzavřete nádobu s vrchním průhledným lakem a tužidlem, protože oba tyto produkty budou reagovat s vlhkostí vzduchu a vodou a ztrácí svůj efekt tvrdnutí.
- V rámci celého "Speed-TEC" systému, Permahyd Hi-TEC podkladový lak série 480 tužení není nutné.
- Celý "Speed-TEC" Systém je uveden v technickém listu 8810Asys.
- Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 nelze matovat.
- Tónování Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 je možné.
- 5% Permahyd tužidla 3080 musí být přidáno do Permahyd Hi-TEC podkladového laku 480.
- Při rozstříku má být také Permahyd rozstříková přísada 1050/1051 aktivována s 5% Permahyd tužidlem 3080.
- 5% Permahyd přísady 9007 musí být přidáno do Permahyd podkladového laku 280/285.
- V případě rozstříku 1:1 směsi Permahyd rozstříkové přísady 9005 musíte přidat 5% Permahyd přísady 9007.
- Permacron Base Coat 293/295/297 může být použit také v zemích bez VOC legislativy.
- Proces schnutí nesmí být přerušeno dříve než je dosaženo zaschnutí.

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterémkoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.