



Technický list

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700



Tento vrchní průhledný lak se snadno aplikuje, rychle schne a šetří energii. Zajišťuje dokonalejší výsledek.

Vrchní průhledný lak Permasolid HS Race 8700 má všestranné použití. Díky snadné aplikaci s vynikajícím rozlívem a rychlému, flexibilnímu sušení, lze zkrátit dobu cyklu a snížit spotřebu energie. Kromě toho poskytuje tento vrchní vysoký výsledný lesk.

- Vhodný pro všechny opravy: od menších poškození až po celý přestřík.
- Snadná a spolehlivá aplikace ve 2 vrstvách s krátkým meziodvětráním.
- Dobrá vertikální stabilita.
- Vynikající aplikace vrchního laku s dobrým rozlívem a vysokým leskem.
- Rychlé schnutí: 15 min/60°C.
- Úspora energie při sušení: 30 min/40°C. Také je možné IR sušení.
- Díky moderní technologii může být leštěn a zpracován ihned po sušení v kabině a krátkém ochlazení.

Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.



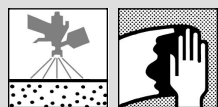
Značka Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

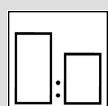
Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ - VHS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Permahyd Hi-TEC podkladový lak série 480 / Permahyd podkladový lak 280/285/286: Povrchy musí být suché / před aplikací nechte odvětrat podle toho, jak je uvedeno v technických informacích. Existující laky: Povrchy musí být před aplikací přebroušené a odmaštěné.



Vrchní průhledný lak		Tužidlo		Ředidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
2	100	1	52	10%	13
8700		3470		9070	



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod 30 min - 2 hod



	Stříkací tryska	Stříkací tlak	
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	atomizační tlak
Středotlaké	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	vstupní tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



2 vrstvy

meziodvětrání a konečné odvětrání: 2 min - 5 min
Doba odvětrání před sušením infrazářičem : 5 min



	3470
18 - 22 °C	12 hod - 16 hod
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 2 min
plný výkon : 8 min

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(420) 420: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 420 g/l.

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

Produkty

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

Permasolid® VHS Race Hardener 3470

Permasolid® Race Additive 9070

Permacron® Race Blender 1070

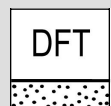
Směs produktu



Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.



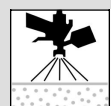
DIN 4: 14 - 16 při +20°C



50 - 60 μm

Teoretická kryvost

500 - 505 m^2/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy
Vzhledem k rozdílným vlastnostem <tužidla> a různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TDS se může teoretická kryvost lišit.
Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na několika faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.



Permasolid® HS Race Clear Coat 8700 může být přelakován během 24 hodin, bez mezibroušení



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

Poznámky

- Tento čirý lak je určen pro produktivní sušení při 40 ° C a 60 ° C.
- Opravy do zástřiku vyžadují použití konkrétního rozstřikového ředidla: Permacron Race Blender 1070. Viz originální TDS vybrané kvality.
- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Ihned po použití pevně uzavřete nádobu s aktivátorem, protože tento produkt bude reagovat s vlhkostí vzduchu a vodou a ztrácí svůj efekt tvrdnutí.
- Matování Permasolid HS Race Clear Coat 8700 není možné
- U plastových a ohebných podkladů není přidání přípravku Permasolid Elastic Additive 9050 s tímto vrchním průhledným lakem nutné. Příprava pro práci s elastickým povrchem je stále povinná, viz podrobnosti o příslušné povrchové úpravě v Technických informacích.
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- V zemích neřídících se požadavky VOC legislativy může být použit Permacron Base Coat 293/295/297.

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoli okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.