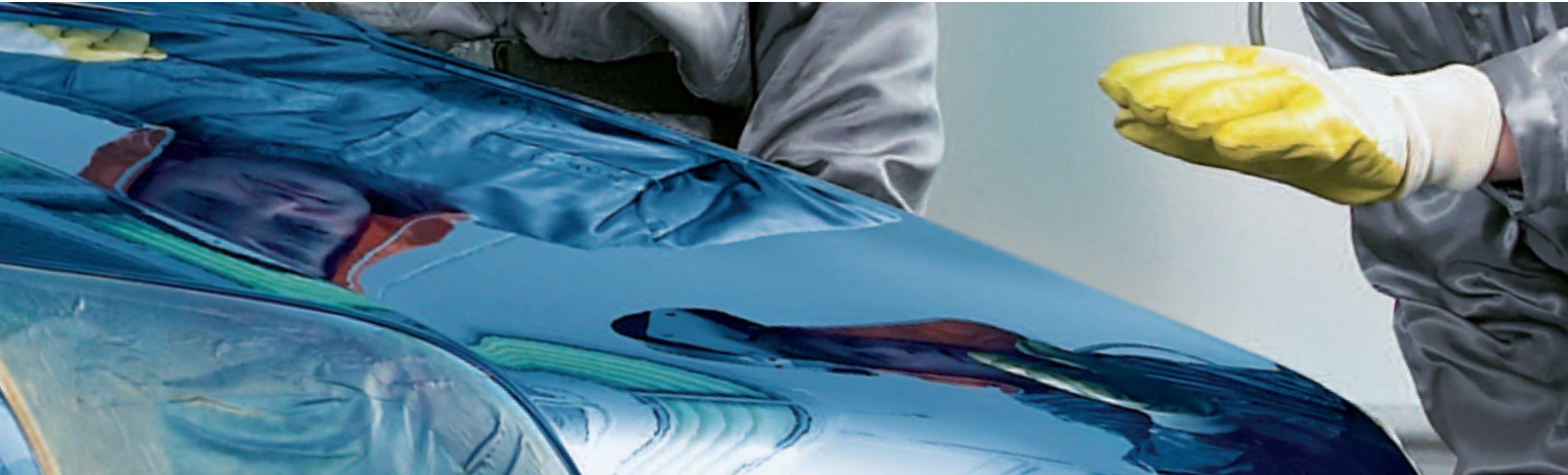




Technický list

Permasolid® HS Optimum Plus Clear Coat 8650



Rychleschnoucí vrchní průhledný lak pro efektivní aplikaci v systémech Hi-TEC a Classic

Vrchní průhledný lak Permasolid HS Optimum Plus 8650 je vysoce kvalitní rychleschnoucí 2K lak s vysokým obsahem pevných částic určený k lakování dílů a celolakům.

- Optimální aplikace i za méně příznivých podmínek jako malá teplota na sušení.
- Zajišťuje velmi krátkou dobu schnutí.
- Lze snadno a brzy leštit.
- Lze použít spolu s přísadou Permasolid HS 9025/9026 pro rychlé opravy.

Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.



Značka Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Optimum Plus Clear Coat 8650

Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ - VHS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Permahyd Hi-TEC podkladový lak série 480 / Permahyd podkladový lak 280/285/286: Povrchy musí být suché / před aplikací nechte odvětrat podle toho, jak je uvedeno v technických informacích. Existující laky: Povrchy musí být před aplikací přebroušené a odmaštěné.



Bezbarvý lak		Tužidlo		Ředidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
3	100	1	36	10 %	11
8650		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3380 3385 SLOW	



Zpracovatelnost při 20°C: 45 min - 1 hod



	Stříkáč tryska	Stříkáč tlak	
Středotlaké	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



0.5 + 1
1 stříkáč operace
první: tenká a uzavřená
druhá: normální

s meziodvětráním: 0 min - 2 min
závěrečné odvětrání: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 hod - 16 hod
60 - 65 °C	15 min - 30 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 5 min
plný výkon : 10 - 15 min

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(d)) připravený k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 420 g/l.

Permasolid® HS Optimum Plus Clear Coat 8650

Produkty

Permasolid® HS Optimum Plus Clear Coat 8650

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® Reducer 3380

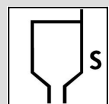
Permacron® Reducer 3385 slow

Směs produktu

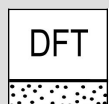


Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.

3220	Urychlující krátké tužidlo vhodné pro bodové a panelové opravy. Převážně k použití při teplotách v rozsahu 15-20°C.
3225	Střední tužidlo pro malé a střední opravy. Poskytuje excelentní ochranu a je doporučen při teplotách 20-25°C.
3230	Pomalé tužidlo vhodné pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy při teplotách v rozmezí 20-30°C.
3240	Extra pomalé tužidlo pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy. Zajišťuje velmi dobrou absorpci přestříku a má vynikající vlastnosti při aplikaci. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 25-40°C.
3380	Střední ředidlo vhodné pro malé, střední a velké opravy. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 15-30°C.
3385	Pomalé ředidlo pro střední až velké opravy. Převážně k použití při vyšších teplotách v rozmezí 30-40°C.



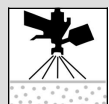
ISO 4: 49 - 61 při +20°C
DIN 4: 19 - 22 při +20°C



50 - 60 µm

Teoretická kryvost

475 - 480 m²/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy
Vzhledem k rozdílným vlastnostem <tužidla> a různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TDS se může teoretická kryvost lišit.
Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na několika faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.



Permasolid® HS Optimum Plus Clear Coat 8650 může být přelakován během 24 hodin, bez mezibroušení

Permasolid® HS Optimum Plus Clear Coat 8650



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Ihned po použití pevně uzavřete nádobu s tužidlem, protože tento produkt bude reagovat s vlhkostí vzduchu a vodou a ztratí svůj efekt tvrdnutí.
- Do vrchního průhledného laku se může přidat 15% Permasolid elastické přísady 9050. Poměry tužidla a ředidla jsou nezměněny.
- 3380/3385: Pokud je tento vrchní průhledný lak použit k opravě nejmenších poškození (metoda bodových oprav), může být 10% Permasolid ředidla 3380/3385 nahrazeno 10% Permasolid HS urychlovače 9025 nebo Permasolid přísady 9026. Upozornění: Zde popsané míchání pro aplikaci při rychlých opravách nesmí být použito na horizontální plochy.

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterémkoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.