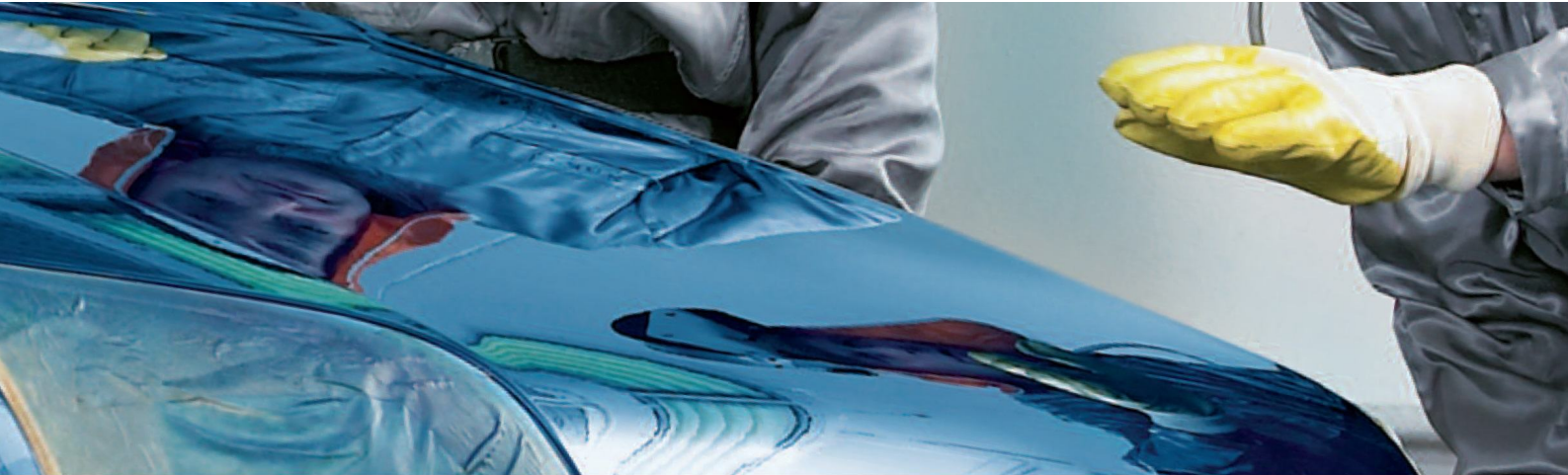
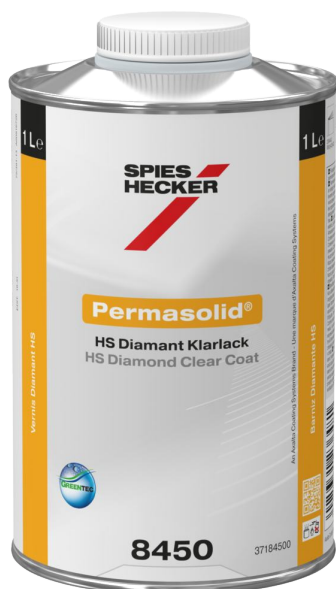




Technický list

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450



Speciální 2K HS vrchní průhledný lak odolný vůči poškrábání

Vrchní průhledný lak Permasolid HS Diamond 8450 je vysoce kvalitní 2K lak s vysokým obsahem pevných částic. Používá se k opravám vozidel, které jsou opatřeny průhledným lakem prvovýrobců (OEM) zajišťujícím vyšší odolnost vůči poškrábání.

- Vyznačuje se vysokou mechanickou a chemickou odolností.
- Snadno se používá.
- Výsledkem je povrchová úprava s trvalým leskem.

Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.



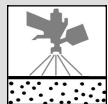
Značka Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

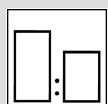
Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ VHS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Permahyd Hi-TEC podkladový lak série 480 / Permahyd podkladový lak 280/285/286: Povrchy musí být suché / před aplikací nechte odvětrat podle toho, jak je uvedeno v technických informacích. Existující laky: Povrchy musí být před aplikací přebroušené a odmaštěné.



Bezbarvý lak		Activator	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
3	100	1	38
8450		3225 3240 EXTRA SLOW *	

* Systém OEM doporučení



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod 20 min - 1 hod 40 min



	Stříkací tryska	Stříkací tlak	
Středotlaké	1.3 - 1.4 mm	1.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



0.5 + 1
1 stříkací operace
první: tenká a uzavřená
druhá: normální

s meziodvětráním: 0 min - 2 min
závěrečné odvětrání: 5 min - 10 min



	3225	3240
20 °C	12 hod - 16 hod	12 hod - 16 hod
60 - 65 °C	25 min - 30 min	30 min - 35 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 5 min
plný výkon : 10 - 15 min

VOC vyhovující

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(d)) připravený k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 420 g/l.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Produkty

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Směs produktu



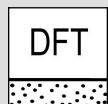
Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.

3225 Střední tužidlo pro malé a střední opravy. Poskytuje excelentní ochranu a je doporučen při teplotách 20-25°C.

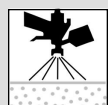
3240 Extra pomalé tužidlo pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy. Zajišťuje velmi dobrou absorpci přestřiku a má vynikající vlastnosti při aplikaci. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 25-40°C.



ISO 4: 41 - 49 při +20°C
DIN 4: 17 - 19 při +20°C



45 - 55 µm



Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450 může být přelakován během 24 hodin, bez mezibroušení



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Ihned po použití pevně uzavřete nádobu s tužidlem, protože tento produkt bude reagovat s vlhkostí vzduchu a vodou a ztratí svůj efekt tvrdnutí.
- Nemíchejte Permasolid HS Diamond vrchní průhledný lak 8450 s Permasolid elastickou přísadou 9050 nebo Permasolid matovací přísadou MA 110, protože by to mohlo mít negativní dopad na odolnost vůči škrábancům vrchního průhledného laku.
- V zemích neřídících se požadavky VOC legislativy může být použit Permacron Base Coat 293/295/297.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Rozstřík / Leštění

Na originální díly s vysokou odolností proti poškrábání (např. Mercedes Benz/PSA).

Speciální upozornění:

Nerostříkujte na plochy, které jsou přímo viditelné (ne na horizontální plochy jako kapota nebo střecha atd.).

Předúprava:

Oblast rozstříku pečlivě excentricky zbrousit jemným brusným kotoučem, např. s 3M Trizact P3000 nebo Mirka Abralon P2000.

150mm (jako alternativa pro menší plochy s diskem 75mm).

Před stříkáním mohou být malé prachové částičky zbroušeny jemným brusným kotoučem Trizact nebo Mirka Abralon P2000.

Lakování:

Namíchat čirý lak Permasolid HS Diamond Clear Coat 8450 podle pokynů v TL.

a) Přestříkat opravovanou plochu stříkací směsí čirého laku.

b) Rozstříkat neředěným přípravkem Permacron Speed Blender 1036 do sousedních dílů. Zůstat uvnitř broušené plochy!

Schnutí:

Pomalé sušení 30 - 35 minut při +60 - 65°C teploty kovu.

Následováno nejméně 12 minutami IR schnutí (krátkovlnného) na 100%.

Po zchladnutí 1 - 3 hodiny:

Zbrousit celou plochu excentrickou orbitální bruskou a jemným dokončovací kotoučem, např. 3M Trizact P3000 nebo Mirka Abralon P2000. Věnovat speciální pozornost rozstříkované ploše (viz "čirý nástřík" b).

Srovnat přechod viditelný po broušení se střední nebo rychlou brusnou pastou, např. 3M 80349 Extra fine plus, resp. 3M Fast cut Plus 50417, nebo Farecla G3 Ultra. Musí být zaručeno odpovídající broušení.

Leštění:

a) Leštění za pomoci leštičky (střední rychlost) a malého množství brusné pasty na doporučené podložce (viz doporučení značek brusiva). Např.: použít 3M 50417 s podložkou 50487 (zelená) nebo Mirka Polarshine 10 s beránkem Polarshine PRO nebo se žlutým vaflovým molitanem Polarshine. Pro nejlepší výsledek nepoužívejte společně několik leštících systémů / značek. Dodržte směr otáčení strojek a nebruste proti hranám.

b) Pokud je nutné odstranit z povrchu zamlžení, zbruste znova (střední nebo vysokou rychlostí) za použití jemnějšího brusiva, např. 3M Perfect-it III Extra Fine Plus Compound 80349 s oranžovou srovnávací podložkou

c) Odstraňte všechny vosk a olej pomocí 3M Finish Control Spray 55535 nebo odstraňovačem silikonu 7010, jestliže je nutné pracovat na povrchu znova.*

d) K odstranění kroužení, a kvůli ochraně povrchu, zbruste znova za použití (excentrické) brusky a jemné brusné pasty jako 3M 50383 Anti Hologram, Farecla G3 fine nebo Mirka Polarshine 10. Použijte oranžovou srovnávací podložku.

Pokud nedocílíme uspokojivého výsledku, je v případě nutnosti třeba opakovat kompletní proces leštění.

* Jiné leštící přípravky nebo produkty od jiných výrobců leštiček přípravků lze použít rovněž. Dodržujte jejich pokyny.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu. Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.