

Technický list

HS Performance Surfacer 5320



Efektivní plnič pro systém Hi-TEC

Plnič HS Performance 5320 je vysoce kvalitní dvousložkový brusný plnič HS na bázi akrylových pryskyřic, který velmi rychle schne. K dispozici je ve třech barvách.

- Nabízí velmi dobrou absorpci spreje.
- Má vynikající vertikální stabilitu.
- Rychle schne.
- Snadno se brousí.
- Zajišťuje vysokou kryvost.
- Kompatibilní s technologií vodou ředitelných podkladových laků Permahyd.
- Schválen mnoha výrobci automobilů.

Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.

Značka Axalta Coating Systems

HS Performance Surfacer 5320

Product preparation - application STANDARDNÍ BROUŠENÍ VHS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Ocel, pozinkovaná ocel a měkký hliník broušené a vyčištěné a ošetřené Reaktivní základ nebo epoxidovým základem. Kromě toho lze na malých probroušených místech použít útěrky navlhčené reaktivním základem.
Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky
OEM základy (e-vrstva), zbroušené nebo nezbroušené a důkladně vyčištěné. Poznámka: vzhledem k velké rozmanitosti elektrovrstev na trhu se jejich kvalita může podstatně lišit. Z tohoto důvodu preferujte odstranění e-vrstvy.
Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné
Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, zbroušené a vyčištěné



Plnič		Tužidlo		Ředidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
5320		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Plnič		Tužidlo		Ředidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
5320		3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Zpracovatelnost při 20°C: 45 min - 1 hod 15 min



	Stříkací tryska	Stříkací tlak	
Středotlaké	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 - 3 vrstvy

s meziodvětráním: 5 min - 10 min
před sušením: 5 min - 10 min



	< 150µ	> 150µ
20 °C	2 hod - 3 hod	12 hod - 16 hod
60 - 65 °C	15 min - 20 min	25 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 2 min
plný výkon : 8 min



P500 - P600



2K vrchní lak
Permahyd Hi-TEC podkladový lak série 480 / Permahyd podkladový lak 280/285/286 + vrchní čirý lak

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

HS Performance Surfacer 5320

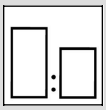
Produkty

HS Performance Surfacer 5320

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow
Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow
VHS Hardener 3220 Fast
VHS Hardener 3225
VHS Performance Hardener 3425

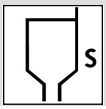
Permacron® MS Duraplus 8580
Permacron® Reducer 3364
Permacron® Reducer 3365 slow
Permacron® Reducer 3385 slow
Reducer 3380

Směs produktu




Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.

3220	Urychlující krátké tužidlo vhodné pro bodové a panelové opravy. Převážně k použití při teplotách v rozsahu 15-20°C.
3225	Střední tužidlo pro malé a střední opravy. Poskytuje excelentní ochranu a je doporučen při teplotách 20-25°C.
3230	Pomalé tužidlo vhodné pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy při teplotách v rozmezí 20-30°C.
3425	Střední tužidlo vhodné pro malé a střední opravy. Doporučeno pro teploty v rozmezí 20-25°C. Pro vysoké technologické požadavky .
3440	Pomalé tužidlo vhodné pro střední až velké opravy. Doporučeno pro aplikaci za teplých klimatických podmínek v rozmezí 25-40°C. Pro vysoké technologické požadavky .
3240	Extra pomalé tužidlo pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy. Zajišťuje velmi dobrou absorpci přestřiku a má vynikající vlastnosti při aplikaci. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 25-40°C.
3364	Střední ředidlo vhodné pro částečné opravy až celý přestřik. Převážné používaný při teplotách v rozmezí 20-30°C.
3365	Pomalé ředidlo vhodné pro střední až velké opravy. Doporučeno také za teplých klimatických podmínek při 25-35°C.
3380	Střední ředidlo vhodné pro malé, střední a velké opravy. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 15-30°C.
3385	Pomalé ředidlo pro střední až velké opravy. Převážně k použití při vyšších teplotách v rozmezí 30-40°C.
8580	Urychlující krátké ředidlo vhodné pro bodové a panelové opravy. Doporučeno pro aplikaci za chladnějších klimatických podmínek.



ISO 5: 18 - 23 při +20°C
DIN 4: 18 - 22 při +20°C

HS Performance Surfacer 5320

	40 - 80 µm na jednu vrstvu
Teoretická kryvost	430 - 465 m²/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy Vzhledem k tomu, že tužidlo má rozdílné vlastnosti, a k různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TL se může teoretická kryvost lišit. Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na těchto faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.
	Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Důkladně promíchat a plechovku vložit do míchacího stroje.
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- Při izolaci určitých míst se nejlepších výsledků dosahuje při střední tloušťce vrstvy 80 – 120 µm ve 2 vrstvách při sušení přes noc nebo urychleném IR sušení. U kritických míst je třeba pečlivé předúpravy a kompletního přelakování dílů.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Pro země mimo EU nebo pro jiné použití než pro opravu automobilů: Alternativně může být použit Permacron podkladový lak 293/295/297 nebo Permacron MS vrchní lak 730 / vrchní lak 257, pokud to nezakazuje VOC směrnice 2004/42/EC a pokud je dostupný.
- Jestliže je přes kyselý základ použit plnič, musí být sušen na vzduchu přes noc nebo urychleným schnutím.
- Do plniče může být přidáno 15% Permasolid Elastic Additive 9050. Míchací poměry se změní na 4:1 s 10% ředidla.

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady.Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.