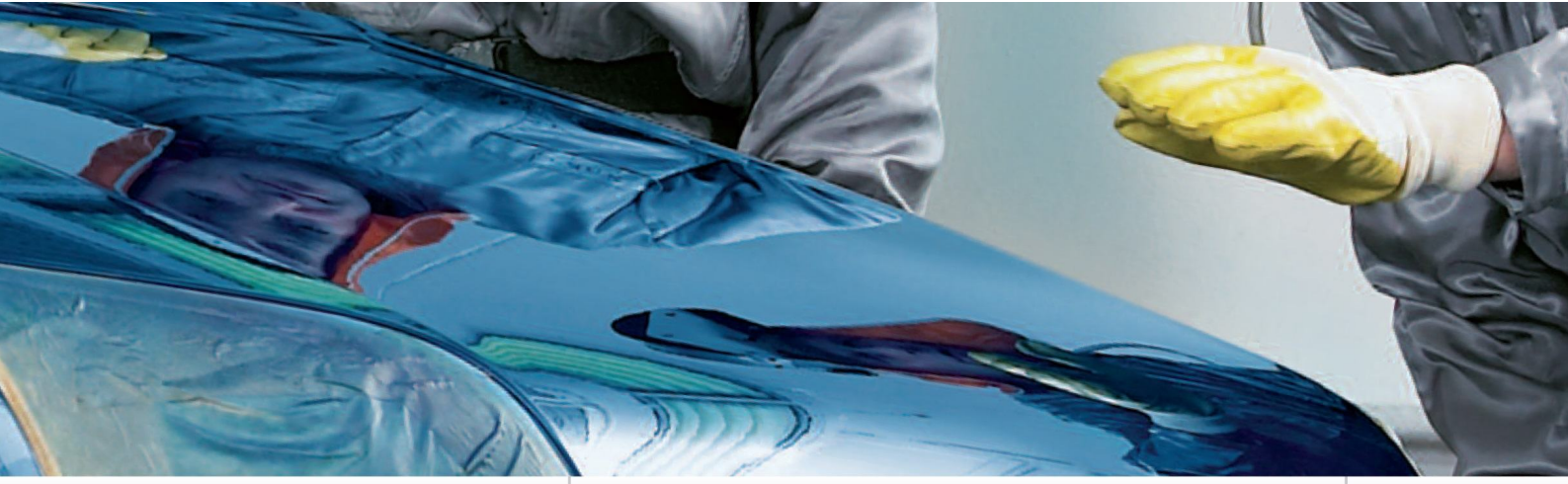


Technický list

Permacron® Speed Blender 1036

Rozstřikové ředidlo Permacron 1036 slouží k zajištění spolehlivého rozstřiku vrchních průhledných laků Permasolid HS a vrchních laků HS 275.

- Snadno se nanáší.
- Pro dobrý rozstřik.
- Výsledkem je velmi jemná přechodová zóna.

Pouze pro profesionální použití!

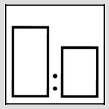
Spies Hecker – vždy nablízku.

Značka Axalta Coating Systems

Permacron® Speed Blender 1036

Příprava materiálu - aplikace Standardní - VOC

Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Může se použít s:	
2K natužený čirý lak	Permasolid HS
2K natužený vrchní lak	Permasolid HS Automotive 275

Doporučené pokyny viz další strany.

Neaplikovatelné

VOC vyhovující

2004/42/IIB(e)(840) 750: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(e)) připravený k použití je max. 840 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 750 g/l.

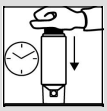
Permacron® Speed Blender 1036

Příprava materiálu - aplikace Sprej

Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.

Může se použít s:	
2K natužený čirý lak	Permasolid HS
2K natužený vrchní lak	Permasolid HS Automotive 275

Doporučené pokyny viz další strany.



Neaplikovatelné

VOC vyhovující

2004/42/IIB(e)(840) 770: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(e)) připravený k použití je max. 840 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 770 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Způsob rozstřiku pro Permasolid HS vrchní průhledné laky

Broušení v oblasti rozstřiku a přechodu na původní stávající lak, např. s 3M jemným dokončovacím kotoučem Trizact P3000 nebo podobnými brusnými materiály od jiných dodavatelů. Volitelně: v případě potřeby vyleštěte oblast rozstřiku za pomocí hrubé leštící pasty. Vyčistěte připravenou oblast pomocí silikonového odstraňovače Permahyd Silicone Remover 7080.

Smíchejte jakýkoliv Permasolid HS vrchní průhledný lak podle Technických informací. Překryjte vrstvu Permahyd Hi-Tec Base Coat 480 nebo Permahyd Base coat 280/285 vrstvou Permasolid HS vrchního průhledného laku připraveného k aplikaci. Rozstříkněte vrchní průhledný lak pod sníženým tlakem do broušené plochy.

Aplikujte Permacron Speed Blender 1036 v několika tenkých vrstvách se sníženým tlakem do oblasti rozstřiku. Odstraňte prostřik mimo opravovanou oblast a zjemněte přechod Permasolid HS Clear Coat v oblasti za pomocí P3000.
Volitelně: zůstaňte v leštěné oblasti rozstřiku
Vysušte podle Technické informace příslušného produktu vrchního průhledného laku.
Dodatečné sušení infrazářičem v oblasti rozstřiku může při vyleštění snížit riziko zkroucení hran.

Pokud je to nutné, lehce zbrousit oblast přechodu po schnutí a ochlazení v závislosti na úpravě, které má být dosaženo např. s brusivem 3M Trizact P3000 nebo podobným.
Leštění za použití rotační leštičky. Kontrolujte tlak v oblasti styku a směr rotace od uzavřeného vrchního laku směrem k přechodové oblasti.

Permacron® Speed Blender 1036

Metoda rozstřiku pro Permasolid HS Topcoat 257

Broušení v oblasti rozstřiku a přechodu na neporušený starý lak, např. s 3M jemným dokončovacím kotoučem Trizact P3000 nebo podobnými brusnými materiály od jiných dodavatelů. Volitelně: v případě potřeby vyleštěte nejširší oblast rozstřiku za pomocí hrubé leštící pasty.
Vyčistěte připravenou oblast pomocí silikonového odstraňovače Permahyd Silicone Remover 7080.

Smíchejte Permasolid HS Automotive Top Coat 275 dle Technických informací. Aplikujte připravený lak Permasolid HS Automotive Top Coat 275 na celou oblast oprav a rozstřiku v odstupňovaných vrstvách při sníženém tlaku v oblasti broušení.

Aplikujte Permacron Speed Blender 1036 v několika tenkých vrstvách se sníženým tlakem do oblasti rozstřiku. Odstraňte prostřik mimo opravovanou oblast a zjemněte přechod Permasolid HS Automotive Top Coat 275 v oblasti za pomocí P3000.
Volitelně: zůstaňte v leštěné oblasti rozstřiku
Vysušte podle Technické informace Permasolid HS Automotive Top Coat 275.
Dodatečné sušení infrazářičem v oblasti rozstřiku může při vyleštění snížit riziko zkroucení hran.

Pokud je to nutné, lehce zbrousit oblast přechodu po schnutí a ochlazení v závislosti na úpravě, které má být dosaženo např. s brusivem 3M Trizact P3000 nebo podobným.
Leštění za použití rotační leštičky. Kontrolujte tlak v oblasti styku a směr rotace od uzavřeného vrchního laku směrem k přechodové oblasti.

Permacron® Speed Blender 1036

Produkty

	Permacron® Speed Blender 1036
	Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Poznámky

- V zemích, které nemají VOC regulaci, může být Permacron Speed Blender 1036 smíchán 1:1 s 2K vrchními laky nebo 2K vrchním průhledným lakem. Proces rozstřiku zůstává nezměněn.
- Permacron Speed Blender 1036 nelze použít s Permasolid HS Race Clearcoat 8700.

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady.Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.