

Technický list

PercoTop® Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Popis

PercoTop® Putty 3508 je 2K stříkací tmel. Využíváno mimojiné k ošetření velkých nerovných ploch. Základní složkou je polyester.

Produkty

CS161	PercoTop® Putty 3508 Sprayable Putty
CS761	PercoTop® Putty Activator 3508

Barevné odstíny

Šedoběžová.

Vlastnosti

- Snadno brouditelné.
- Jednoduchá aplikace.

Podklady

Očištěný a obroušený ocelový plech, ošetřený základovou barvou PercoTop® Primer.
Hliník.
Pozinkovaný ocelový plech.
Dobře očištěný a obroušený UP-GF.
Dobře zabroušený a očištěný starý lak od výrobce.
Plochy ošetřené tmely PercoTop® Putty.

Technický list

PercoTop® Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Příprava podkladu

Podklady musí být zbavené nečistot.

Kvůli různorodosti podkladů a metod jejich výroby by měla být před aplikací provedena zkouška, aby se zajistilo, že předúprava je dostačující pro bezvadnou přilnavost. Při přípravě příslušného povrchu berte v potaz údaje od výrobce podkladového materiálu.

Hladké podklady zbrousit.

U podkladů UP-GF:

- a. odstranit zbytky separačních prostředků;
- b. zbrousit;
- c. před přepracováním očistit a odmastit CS400.

Hodnota VOC (těkavé organické látky) směsi připravené k aplikaci (Směrnice EU 1999/13/ES)

- 290 g/l + 5 % CS761.

Pokyny ke zpracování

- CS161 nenanášejte na PVB přilnavostní základy nebo 1K základní nátěry.
- Není možné použít na termoplastické a jiné pružné laky.
- Nanášejte jen na výše zmíněné podklady.
- Pokud jsou z důvodu odolnosti zapotřebí základní nátěry, je možné použít následující produkty:
 - a. CS340, CS341, CS342, CS343, CS344, CS345, CS346 nebo CS347;
 - b. CS331 nebo CS332;
 - c. CS381.


Zpracování			
Míchací poměr	CS161 CS761	Objem	Hmotnost
		100	100
		5	5
Doba zpracovatelnosti při 20 °C		30 minut	
Reakční teplota		Minimálně 15 °C	

Technický list

PercoTop® Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Aplikace	Aplikační viskozita DIN 4 při 20 °C (s)	Ředidlo (hmotn. %)	Rozvor trysky (mm)	Aplikační tlak	Počet operací
 Spádové/ pneumatické podávání (vysokotlaké stříkání)	Viskozita směsi	-	2,0 – 2,5	2,0 – 3,0	5 operací → tloušťka suché vrstvy 500–600µm (je však možné až do 1000 µm)
Poznámka	Na holém plechu je potřeba minimální tloušťka suché vrstvy 150 µm (po obroušení)				

Schnutí	
Sušení na vzduchu při 20 °C	2 hodiny

Přisoušení	Odvětrání: 10 - 15 minut. Podle tloušťky nátěru.
Doba schnutí	30 minut
Teplota při schnutí	Teplota objektu: 60 °C

Sušení infračervenými paprsky	Středovlnný zářič: 15 - 20 minut Krátkovlnný zářič: 10 - 12 minut (při 50 % výkonu)
--------------------------------------	--

Broušitelnost	V návaznosti na shora uvedené doby schnutí. <u>Jako plnicí tmel</u> Broušení nahrubo: Na sucho, brusným papírem P100-P120. Broušení na čisto: Na sucho, brusným papírem P240-P280
----------------------	--

Možnost přelakování	Na nepokrytá nebo zatmelená místa aplikujte PercoTop ^(R) Primer. Použijte plnicí PercoTop ^(R) Filler.
----------------------------	--


Parametry	
Teplota vzplanutí	25 °C

Technický list

PercoTop® Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Upozornění	
	Před aplikací nutné důkladně promíchat.
Skladovatelnost při teplotě 5 °C až 30 °C	Viz nálepky na originálním obalu.

Bezpečnost
Před použitím prostudujte bezpečnostní list. Respektujte výstražné pokyny na obalu.

Zde poskytované informace korespondují s našimi vědomostmi platnými ke dni zveřejnění této publikace. Tyto informace mohou být postupně revidovány s nově získávanými znalostmi a zkušenostmi. Poskytované údaje se týkají běžného rozsahu produktových vlastností a vztahují se jen k výslovně uváděným materiálům; tyto údaje nemusejí být pro daný materiál platné v případě kombinace s jakýmkoliv jinými látkami či přísadami, nebo při jakémkoliv zpracování, není-li výslovně popsáno. Poskytované údaje by neměly být používány k specifikaci technických podmínek nebo využívány samostatně jako podklad plánování, nejsou ani určeny k nahrazování jakýchkoliv testů nutných pro zjištění vhodnosti materiálu pro požadované účely. Jelikož společnost DuPont nemůže předcházet všem odchylkám při skutečném konečném použití, nejsou poskytovány žádné záruky a DuPont nepřebírá žádnou zodpovědnost ve spojitosti se zde poskytovanými informacemi. Nic v této publikaci nemůže být považováno za souhlas jakkoliv využívat či porušovat patentová práva.

Copyright © 2009 DuPont. Všechna práva vyhrazena. Oválné logo společnosti DuPont, DuPont™, The miracles of science™ a všechny produkty označené symboly ® nebo ™ jsou registrované obchodní značky nebo ochranné značky E.I. du Pont de Nemours a spol. nebo poboček.