

TECHNICKÝ LIST

CL500

PUTTY

Challenger[®]

POPIS

CL500 Universal Putty is part of the Challenger repair system. It is a 2K VOC compliant, beige filling putty that adheres very well to bare metal and other common substrates. Designed for use with the universal hardener.



VLASTNOSTI

- Simple to apply
- Easy to sand
- Delivers smooth, uniform surface
- Suitable for IR drying
- VOC compliant

PŘEHLED PRODUKTŮ

- CL500 Putty
- BPO Hardener Paste Red

TECHNICKÝ LIST

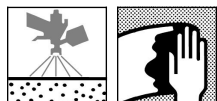
CL500 PUTTY

Challenger[®]

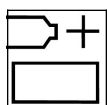
Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Holé ocelové díly, zbrúšené a vyčištěné
Pozinkovaná ocel nebo hliník, přebroušené a vyčištěné.
Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky
Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné
Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, zbrúšené a vyčištěné
Zcela vytvrzený 2K Filler nebo 2K Epoxy Primer-Filler zbrúšený a vyčištěný.



	Low temp.		Std temp.	
	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
CL500	100 %	100	100 %	100
BPO RED	1 - 2 %	0.7 - 1	1 %	0.7



Zpracovatelnost při 20°C: 4 min - 5 min



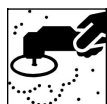
Naneste hladkou vrstvu ihned po míchání, vyvarujte se vytvoření vzduchových bublin.



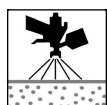
BPO RED	
20 °C	15 min - 20 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 2 - 3 min



hrubé broušení P80 - P120
finální broušení P180 - P240



Sprayputty (vyjma pozinkovaných dílů)
základ
Základový plnič
Plnič
Pokud je potřebný jemný tmel, aplikujte stejný produkt znovu.

VOC vyhovující

2004/42/IIB(b)(250) 150: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB.(b)) připravený k použití je max. 250 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 150 g/l.

TECHNICKÝ LIST

CL500

PUTTY

Challenger[®]

Produkty

CL500 Putty

BPO Hardener Paste Red



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem na bázi rozpouštědel.

Poznámky

- Nepřidávejte více tužidla než je doporučeno; abyste se vyhnuli stečeninám a tvorbě skvrn.
- Nenanášejte přes 1K základ, přílnavostní základ nebo termoplastické akrylátové úpravy.
- Nebrousit za mokra.
- Reakční teplota by měla být nejméně +5°C.

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Challenger produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Challenger produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoli okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.