

TECHNICKÝ LIST

CL440W / CL440 / CL440B

2K FILLER - WHITE / GREY / BLACK

Challenger[®]

POPIS

CL440 (medium grey) / CL440W (white) / CL440B (black) are part of the Challenger repair system. These robust, high solids universal fillers have very wide application windows and deliver excellent vertical stability as well as outstanding filling power and adhesion. The colours can be used on their own or can be mixed together to deliver the optimal undercoat colour for the subsequent topcoat colour. They provide great topcoat holdout of Challenger topcoats.



VLASTNOSTI

- Simple to apply.
- Excellent vertical stability.
- Easy to sand.
- Very good adhesion.
- Can be converted to non-sanding versions.

PŘEHLED PRODUKTŮ

- CL440 2K Filler Grey
- CL440B 2K Filler Black
- CL440W 2K Filler White
- CL640 Hardener Fast
- CL650 HS Hardener Medium
- CL680 Hardener Slow
- CL6400 VOC Hardener Fast
- CL6500 VOC Hardener
- CL705 Reducer Fast
- CL710 Reducer Medium
- CL715 Reducer Slow
- CL330 Non-sanding Additive
- CL3300 Non-Sanding Additive WB

TECHNICKÝ LIST

CL440W / CL440 / CL440B

2K FILLER - WHITE / GREY / BLACK

Challenger®

Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ S BROUŠENÍM NON-VOC



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Wash Primer nebo epoxidový primer.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základ (e-coat), přebroušený a vyčištěný

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, zbroušené a vyčištěné



	Bodové a místní opravy.		Standardní		velký povrch	
	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
CL440W / CL440 / CL440B	4	100	4	100	4	100
CL640	1	16	-	-	-	-
CL650	-	-	1	16	-	-
CL680	-	-	-	-	1	16
CL705	0 - 10%	0 - 7	-	-	-	-
CL705 / CL710	-	-	0 - 10%	0 - 7	-	-
CL710 / CL715	-	-	-	-	0 - 10%	0 - 7

RFU viscosity DIN 4: 20 - 25s

For Coverage Enhancer mixing ratio, see mixing table in Remarks.

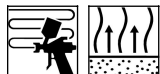


Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod - 1 hod 15 min



	Stříkáč tryska	Stříkáč tlak	
Středotlaké	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 - 3 vrstvy

s meziodvětráním a závěrečným odvětráním dokud nezmatuje



	CL640	CL650	CL680
20 °C	3 hod	4 hod	6 hod
40 °C	30 min	40 min	1 hod
65 °C	20 min	30 min	40 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení

poloviční výkon : 5 min

plný výkon : 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K vrchní lak
Challenger Basecoat + čirý lak

V souladu s předpisy VOC

Tato směs produktu nevyhovuje požadavkům VOC legislativy.

TECHNICKÝ LIST

CL440W / CL440 / CL440B

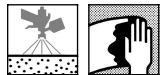
2K FILLER - WHITE / GREY / BLACK

Challenger®

Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ BEZ BROUŠENÍ NON-VOC



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Wash Primer nebo epoxidový primer.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základ (e-coat), přebroušený a vyčištěný

Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, vyčištěné a zbroušené



	Bodové a místní opravy.		Standardní		velký povrch	
	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
CL440W / CL440 / CL440B	2	100	2	100	2	100
CL680	-	-	-	-	1	32
CL650	-	-	1	32		
CL640	1	32	-	-		
CL330	1	30	1	30	1	30

RFU viscosity DIN 4: 14 - 16s

For Coverage Enhancer mixing ratio, see mixing table in Remarks.



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod - 1 hod 30 min



	Stříkací tryska		Stříkací tlak	
	Středotlaké	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	atomizační tlak	

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 vrstva

závěrečné odvětrání: 15 min - 8 hod s 2K vrchním lakem

závěrečné odvětrání: 15 min - 45 min s Challenger Basecoat



2K vrchní lak
Challenger Basecoat + čirý lak

V souladu s předpisy VOC

Tato směs produktu nevyhovuje požadavkům VOC legislativy.

TECHNICKÝ LIST

CL440W / CL440 / CL440B

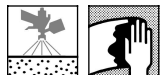
2K FILLER - WHITE / GREY / BLACK

Challenger®

Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ S BROUŠENÍM VOC



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Wash Primer nebo epoxidový primer.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základ (e-coat), přebroušený a vyčištěný

Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbažené separátorů, zbrošené a vyčištěné



	Bodové a místní opravy.		Standardní	
	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově
CL440W / CL440 / CL440B	4	100	4	100
CL6400	1	16.9	-	-
CL6500	-	-	1	16.9
CL705	10 - 15%	9 - 11	-	-
CL705 / CL710	-	-	10 - 15%	9 - 11

RFU viscosity DIN 4: 20 - 25s

For Coverage Enhancer mixing ratio, see mixing table in Remarks.



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod - 1 hod 15 min



	Stříkáč tryska		Stříkáč tlak	
	Středotlaké	1.4 - 1.7	0.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	atomizační tlak	

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1 - 3 vrstvy

s meziodvětráním a závěrečným odvětráním dokud nezmatuje



	CL6400	CL6500
20 °C	3 hod	4 hod
40 °C	30 min	40 min
65 °C	20 min	30 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení

poloviční výkon : 5 min

plný výkon : 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Challenger Waterborne Basecoat + vhodný Challenger VOC bezbarvý lak

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

TECHNICKÝ LIST

CL440W / CL440 / CL440B

2K FILLER - WHITE / GREY / BLACK

Challenger®

Příprava materiálu - aplikace STANDARDNÍ BEZ BROUŠENÍ VOC



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Wash Primer nebo epoxidový primer.

Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky

OEM základ (e-coat), přebroušený a vyčištěný

Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné

Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, vyčištěné a zbrúšené



	Bodové a místní opravy.		Standardní	
	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
CL440W / CL440 / CL440B	3	100	3	100
CL6500	-	-	1	22
CL6400	1	22	-	-
CL330*	1.5	30	1.5	30
CL3300**				

RFU viscosity DIN 4: 14 - 16s

For Coverage Enhancer mixing ratio, see mixing table in Remarks.



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod - 1 hod 30 min



	Stříkáč tryska		Stříkáč tlak	
	Středotlaké	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	atomizační tlak	

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



1

závěrečné odvětrání: 30 min - 1 hod s Challenger Waterborne Basecoat



Challenger Waterborne Basecoat + vhodný Challenger VOC bezbarvý lak

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

TECHNICKÝ LIST

CL440W / CL440 / CL440B

2K FILLER - WHITE / GREY / BLACK

Challenger[®]

Produkty

CL440 2K Filler Grey
CL440B 2K Filler Black
CL440W 2K Filler White

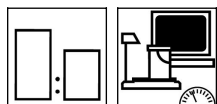
CL640 Hardener Fast
CL650 HS Hardener Medium
CL680 Hardener Slow

CL6400 VOC Hardener Fast
CL6500 VOC Hardener

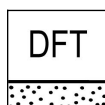
CL705 Reducer Fast
CL710 Reducer Medium
CL715 Reducer Slow

CL330 Non-sanding Additive
CL3300 Non-Sanding Additive WB

Směs produktu



Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Colour Channel a ve zvláštních technických listech.



60 - 80 μm na jednu vrstvu

Teoretická kryvost

380 - 460 m^2/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy
Vzhledem k rozdílným vlastnostem hardener a různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TDS se může teoretická kryvost lišit.
Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na několika faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

TECHNICKÝ LIST

CL440W / CL440 / CL440B

2K FILLER - WHITE / GREY / BLACK

Challenger[®]

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Důkladně promíchat a plechovku vložit do míchacího stroje.
- Nechte dostatečný čas pro předeřhnutí na teplotu objektu.
- Při izolaci určitých míst - stejně tak na problematických podkladech - je dosaženo nejlepších výsledků při střední tloušťce vrstvy 80-120µm ve 2 vrstvách také po sušení přes noc nebo sušení v kabině/IR sušení. Problémové povrchy je nutné důkladně připravit a plnič se musí nanést na celou plochu.
- Pro tloušťky suché vrstvy větší než 150 mikronů schnutí přes noc při 20°C nebo 40 min při 60-65°C.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.

	Bílá	světle šedá	šedá	Dark Grey	černá
CL440W	100	72.5	-	-	-
CL440	-	27.5	100	60	-
CL440B	-	-	-	40	100

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Challenger produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Challenger produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterékoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.