

# TECHNICKÝ LIST

## Kit Uniplast - Kód 090040

### 1. IDENTIFIKACE PRODUKTU

NÁZEV PRODUKTU Kit Uniplast  
KÓD 090040

### 2. POPIS

UNIPLAST je sešíváčka za tepla, mimořádně praktická a snadno použitelná. Nabízí rychlé řešení opravy a konsoliduje většinu plastových součástí automobilů velmi jednoduchým způsobem. S KIT UNIPLAST opravíte a vyztužíte všechny plastové části vozu jako nárazníky, přístrojové desky, držáky světlometů, kapotáže atd. Umožňuje umístění spon do 3 poloh a úhly, usnadňující přístup do obtížných míst. Nejdůležitější výhody, které poskytují: šetří čas a peníze; zabrání výměně některé části, které lze opravit a vyztuzit, zatímco předtím musely být obnoveny; oprava je pevná, odolná a bezpečná; přenosný, velmi lehký ovladatelný; dosáhnou provozu teplota v sekundách; pohodlné skladování; svařování ve třech různých úhlech: plochý, 45° a 90°.

Upozornění: Před použitím KIT UNIPLAST si přečtěte návod.

### 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

Napětí: 220V / 50 Hz – 60 Hz  
Spotřebovaný výkon: 40W  
Sekundární napětí: 1,5 – 1,7 – 2 Vcc  
Sekundární intenzita: 14,9 – 16,8 – 19,3 Akc  
Rozměry: 180 x 90 x 90 mm  
Hmotnost: 1,7 Kg

### 4. POLOŽKY A KOMPONENTY SOUPRAVY UNIPLAST

1. Kufr
2. SADA páječky UNIPLAST 1 jednotka
3. Ocelové sponky mm.0,8 FU (CONF.50ks)
4. Ocelové sponky mm.0,8 FS (CONF.50ks)
5. Ocelové sponky mm.0,8 FV (CONF.50ks)
6. Napájecí kabel. VDE-SCH. 2P+T 10<sup>a</sup>-120/230V 2mt
7. Návod k použití

### 5. ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ A BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ POUŽITÍ

Pro vaši bezpečnost si prosím pečlivě přečtěte tento návod. Svorka vložená do elektrod během fáze pájení může obvykle dosáhnout teploty až nad 500 °C. Dávej dobrý pozor; nesprávná manipulace může způsobit vážné popáleniny a způsobit požár.

- Během pracovní doby používejte vhodné tepelně odolné rukavice.
- Před zavedením spony se ujistěte, že jsou elektrody studené.
- Během zahřívací fáze se sponky nedotýkejte.
- Nepoužívejte v přítomnosti hořlavých paliv.
- Nepoužívejte s mokřýma rukama.
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí.
- Po použití počkejte.
- Tento výrobek byl vyvinut speciálně pro opravy plastů.

Distributor pro Českou Republiku je [www.bencolor.cz](http://www.bencolor.cz)

## **TECHNICKÝ LIST**

### **Kit Uniplast - Kód 090040**

- KIT UNIPLAST by měl být používán pouze v původním spotřebním materiálu.
- Přídavný materiál pro svařování FU 0,6mm+0,8mm, FS 0,6mm+0,8mm, FV 0,8mm a FM 0,7mm.

#### **6. NÁVOD K POUŽITÍ**

1. Ujistěte se, že jste připojili 120- nebo 230-voltový zdroj napájení, v závislosti na zemi.
2. Zvolte teplotu ohřevu podle tloušťky a typu plastu.
  - Nízká teplota (L) pro tloušťku plastu do 1,5 mm.
  - Průměrná teplota (M) pro tloušťku plastu do 2,0 mm.
  - Vysoká teplota (H) vhodná pro tloušťku plastu větší než 2,0 mm.
3. Vyberte typ spony a umístěte ji do elektrody.
4. Proveďte šití použitím spony nad vnitřní stranou oblasti, kterou je třeba opravit.
5. Stiskněte tlačítko Start a zatlačte na svorku tak, aby byla správně vložena do plastového materiálu pro opravu.
6. Uvolněte tlačítko a počkejte několik sekund, než bude svorka chladná.
7. Opakujte operaci pro dokončení oprav.
8. Přechýlující sponky odstříhnete řezacími kleštěmi.